

---

## Oberflächentechnik

---

### Chemisch Vernickeln

3.000 x 2.150 x 2.600mm, 4.500 x 1.000 x 1.100mm,  
2.200 x 1.200 x 1.350mm und 10.000 kg Stückgewicht.  
Nickel-Teflon bis maximal 1.500 mm Länge.

### Verchromen/Hartverchromen

mit und ohne Schleifbearbeitung bis maximal 6.500 mm Länge  
und 1.200 mm Breite  
maximales Stückgewicht: ca. 10 t

### Eloxieren/Anodisieren

Natur und verschiedene Farben (rot, blau, türkis, silber, schwarz, braun, broze, gold)  
Maximale Bauteilgröße: L: 7.000 mm B: 800 mm T: 1.500 mm (Tauchtiefe) Schichtstärke:  
6-20 my Härte: 200-300 HV

### Harteloxieren/Hartanodisieren

Maximal Bauteilgröße: L: 2.300 mm B: 500 mm T: 1.200 mm  
Schichtstärke: 30-60 my Härte: 450-550 HV  
Einfärbung nur teilweise möglich (z.b. schwarz und grau)

### **Zudem auf Nachfrage:**

#### Verzinken/Chromatieren

Galvanische Verzinkung, Nachbehandlung: Chromatieren (blau/gelb)  
Bauteilgröße: L: 2700 mm B: 500 mm T: 1200 mm  
Gewicht bis 4.000 kg

#### Thermisch Verzinken

Bis maximal 13,5 m Länge und 3 m Tiefe  
Deltacoat 5,8 x 2,65 x 1,65 m

#### Pulverbeschichten

Die Abmessungen sind nachfrageorientiert.

#### Härten

Vakuumhärten, Einsatzhärten, Salzbadhärten u.v.m.