
Schleifbearbeitung

Profilschleifen

Durch moderne CNC-Profilschleifmaschinen sind alle möglichen Profile mit großer Präzision per Schleifscheibe realisierbar.
Maximale Länge: 6.000 mm

Flachschleifen

Weitreichende Spezialisierung und umfangreiches technisches Know-How auf dem Gebiet des Planschleifens garantieren eine schnelle und fachkundige Vorgehensweise bei jedem Schleifproblem.
Maximale Breite von 1.750 mm und Länge bis zu 6.000 mm

Rundschleifen

Außen: Ø 1.000 x 4.000 mm, maximales Stückgewicht: 5.000 kg,
Innen: Ø 2.000 x 1.300 mm

Diskusschleifen

6.000 x 1.400 x 500 mm

Spitzenlos Schleifen

Bei größeren Serien oder in Kombination mit Rundschleifen bietet sich Spitzenlos Schleifen an.
Ø 0,3 - 100 mm und einer Teillänge von 1000 mm je nach Geometrie auch größer.

Polieren/Hochglanzpolieren

Vollautomatisches Bürsten und Hochglanzpolieren in einem Gang von Platten, Streifen, Blechen.
Das Blechmaterial kann sowohl einseitig als auch doppelseitig bearbeitet werden.
Maximale Abmessung: 2000 x 4000 mm.

Sägezuschnitte

Max. Dm. 1.000mm