
Oberflächentechnik

Chemisch Vernickeln

bis maximal 4.500 mm Länge und 5.000 kg Stückgewicht.
Nickel-Teflon bis maximal 1.500 mm Länge.

Eloxieren/Anodisieren

Natur und oder verschieden Farben (rot, blau, türkis, silber, schwarz, braun, broze, gold)
Maximale Bauteilgröße: L: 7.000 mm B: 800 mm T: 1.500 mm (Tauchtiefe)
Schichtstärke: 6-20 my Härte: 200-300 HV

Harteloxieren/Hartanodisieren

Maximal Bauteilgröße: L: 2.300 mm B: 500 mm T: 1.200 mm
Schichtstärke: 30-60 my Härte: 450-550 HV
Einfärbung nur teilweise möglich (z.b. schwarz und grau)

Verchromen/Hartverchromen

mit und ohne Schleifbearbeitung bis maximal 6.000 mm Länge
und 1.200 mm Breite
maximales Stückgewicht: ca. 10 t

Verzinken/Chromatieren

Galvanische Verzinkung, Nachbehandlung: Chromatieren (blau/gelb)
Bauteilgröße: L: 2700 mm B: 500 mm T: 1200 mm
Gewicht bis 4.000 kg

Thermisch verzinken

Bis maximal 13,5 m Länge und 3 m Tiefe
Deltacoat 5,8 x 2,65 x 1,65 m

Pulverbeschichten

Die Abmessungen sind nachfrageorientiert.

Härten

Vakuumhärten, Einsatzhärten, Salzbadhärten u.v.m.